

## 22.02.06 Сварочное производство

### Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования

Нормативные сроки освоения программы подготовки специалистов среднего звена при очной и заочной формах обучения приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Форма обучения	Очная форма обучения		Заочная форма обучения	
Уровень подготовки	Базовая подготовка		Базовая подготовка	
	Наименование квалификации	Срок получения СПО по ППССЗ	Наименование квалификации	Срок получения СПО по ППССЗ
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ				
<b>Среднее общее образование</b>	<b>Техник</b>	<b>2 года 10 месяцев</b>	-	-
<b>Основное общее образование</b>		<b>3 года 10 месяцев</b>	-	-

Обучение по образовательной программе осуществляется на русском языке.

Срок действия государственной аккредитации образовательной программы – до **29.04.2026г.**

### Характеристика профессиональной деятельности выпускников

**Область профессиональной деятельности выпускников:** организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

#### **Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:**

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

#### **Техник готовится к следующим видам деятельности:**

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- контроль качества сварочных работ;
- организация и планирование сварочного производства;
- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих – Газосварщик, Электросварщик ручной сварки.

## **Требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена**

**Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:**

- понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;
- организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;
- принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;
- осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;
- использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;
- работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями;
- брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий;
- самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации;
- ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

**Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:**

- применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
- выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций;
- выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;
- хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса;
- выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами;
- выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций;
- осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса;
- оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию;
- осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий;
- определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях;
- обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений;

- предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;
- оформлять документацию по контролю качества сварки;
- осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ;
- производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
- применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
- организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
- обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.